



Certificado de calidad



# PRES TCD 600W

Bomba Presurizadora

Lea atentamente este manual antes de poner en funcionamiento el equipo y consérvelo para futuras consultas.

**MANUAL PARA EL USUARIO**

# Índice

---

Características generales del producto	1
Especificaciones técnicas	2
Dimensiones	2
Descripción de la electrobomba	3
Instalación	4
Detección de fallas	6
Prevención	7
Controlador Automático de Presión Digital (CAD)	8
Funcionamiento	9

## Características generales del producto

Las presurizadoras Pluvius poseen tecnología del tipo rotor encapsulado por coraza de acero inoxidable. Con este sistema todas las partes rotantes se encuentran inmersas en el líquido bombeado. El mismo fluido actúa como refrigerante, lubrica los bujes, elimina fricciones, reduce el desgaste de la piezas y absorbe el sonido del motor.

Además cuenta con impulsor centrífugo de acero inoxidable 304, eje y bujes de acero 3Cr13, cuerpo de hierro fundido y sensor de presión accesorio.

El motor es del tipo asíncrono con rotor jaula de ardilla.

Datos del producto	
Nombre del producto	Modelo:

Datos del comprador	Datos del vendedor
Nombre y Apellido:	Nombre del comercio:
Profesión/ Ocupación:	Localidad/ Sucursal:
Domicilio/ Localidad	Fecha de compra: / /
Fecha: / /	

### Atención

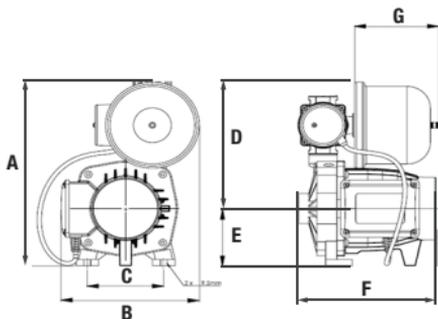
- La instalación y/o mantenimiento de este aparato debe ser realizado por personal técnico calificado.
- Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos los niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o carencia de experiencia y conocimiento, a menos que una persona responsable por su seguridad les proporcione supervisión o instrucción relacionada al uso del mismo.
- Los niños deberían ser supervisados para asegurarse que no jueguen con el aparato.
- Si el cable suministrado resultara dañado, el mismo debe ser sustituido por un cable o un conjunto especial a suministrar por el fabricante o por su servicio posventa.

## Especificaciones técnicas

MODELO	PRES TCD 600W
DESCRIPCIÓN	Bomba Presurizadora p/ Tanque cisterna 600W
CÓDIGO SISTEMA	2331
Potencia	600W
Voltaje	220 V
Frecuencia	50 Hz
Diámetro de bocas	1"
Caudal máximo	75 L/min
Altura máxima	19 m
Presión mínima de arranque	0.05 Bar
Líquido a bombear	Aguas limpias
Temperatura del líquido	2 °C a 60 °C
Índice de protección	IP44
Capacitor	12 Uf
Aislación	Clase F
Temperatura ambiente máx.	40 °C
Caudal mín. de arranque	2 L/min

## Dimensiones

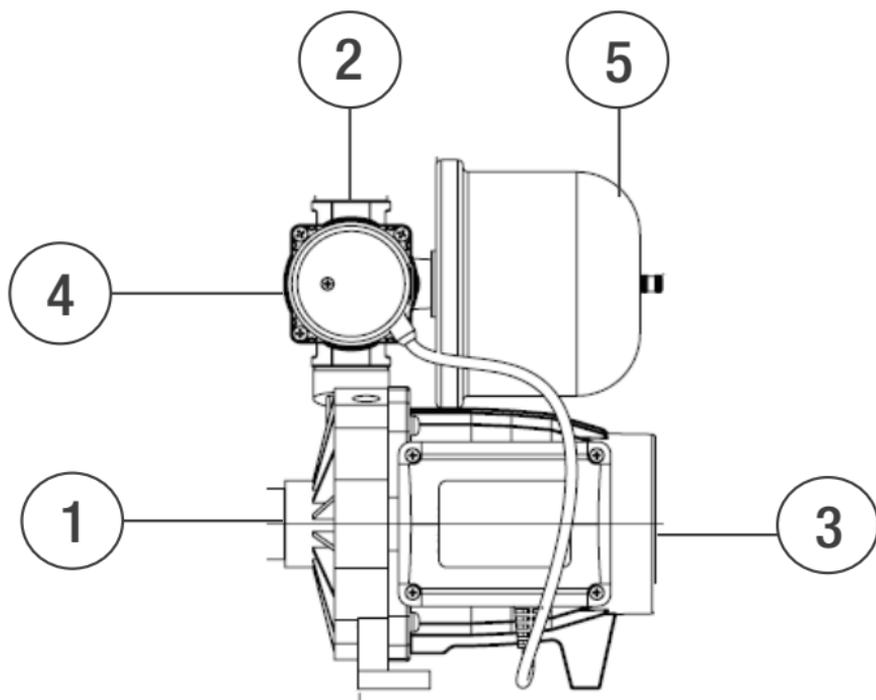
Peso	10.1 kg
A	300 mm
B	230 mm
C	140 mm
D	275 mm
E	90 mm
F	230 mm
G	80 mm



## Descripción de la electrobomba y accesorios

---

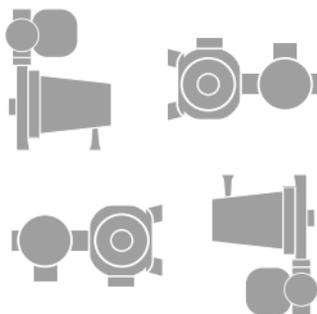
- 1 - Aspiración (entrada).
- 2 - Descarga (salida).
- 3 - Caja de conexión eléctrica.
- 4 - Presostato digital.
- 5 - Hidrosfera de presión.



## Instalación

---

### Posiciones correctas de instalación



### Posiciones incorrectas de instalación



---

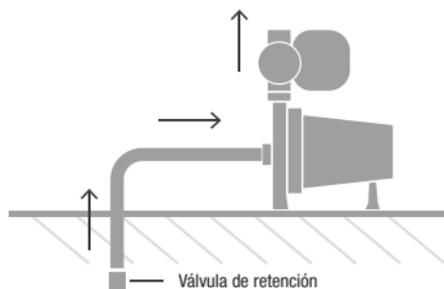
### Presurización desde tanque cisterna

1 - Verificar que las llaves de paso de ENTRADA y SALIDA estén cerradas.

2 - Retire el tapón de purga y vierta agua hasta completar el nivel de desborde. Luego vuelva a colocar el tapón y abra las entradas y salidas del equipo.

3 - Si este no se pusiera en marcha de forma inmediata, direccionarse a la tabla de PROBLEMAS Y SOLUCIONES.

4 - Con el presurizador en funcionamiento, abrir de manera individual cada uno de los puntos de consumo durante 30 segundos aproximadamente. De esta manera se logrará desalojar cualquier volumen de aire existente en la instalación como así también del equipo mismo.



OBSERVACIÓN: Es posible que deba repetir este procedimiento dependiendo de la instalación

## Funcionamiento

---

### Auto - diagnóstico

---

Al encender el controlador se ejecuta un auto - diagnóstico.

Se iluminan 2 indicadores LED y todos los dígitos en la pantalla indican "888". Luego del diagnóstico, el controlador indica la presión actual. El indicador LED color verde queda encendido.

### Ajustes

---

Presione consecutivamente el botón  (SET), Luego se podrá ajustar los siguientes valores:

- Baja presión: "L",
- Alta presión: "H".
- Protección de funcionamiento en seco: "F"

Luego de 3 segundos sin operar el botón, se guardan los ajustes.

### Ajuste de la baja presión

---

Presione el botón  (SET) ajustar la baja presión "L" mediante los botones  (bajar) y  (subir) en intervalos de 0,1 bar.

Dejando presionado el boton los valores cambian con mayor rapidez.

Luego del ajuste, presione  para guardar los cambios. Si no, a los 3 segundos se guardan automáticamente.

La baja presión puede ajustarse entre 0,1 y 9,8 bar. Si se intenta por encima del valor actual de alta presión, esta se ajustará automáticamente a un valor 0,1 bar por encima de la baja presión, de manera que la diferencia entre la presión superior e inferior sea mínimo 0,1 bar.

### Ajuste de la alta presión

---

Presione el botón  (SET), ajustar la alta presión "H" mediante los botones  (bajar) y  (subir) en intervalos de 0,1 bar.

Dejando presionados los botones los valores cambian con mayor rapidez.

Luego del ajuste, presione  para guardar los cambios. Si no, en 3 segundos se guardan automáticamente.

Si se intenta ajustar la alta presión por debajo del valor actual de baja presión, este se ajustará automáticamente a un valor 0,1 bar por debajo de la alta presión de manera que la diferencia entre la presión superior e inferior sea mínimo 0,1 bar.

## Funcionamiento

---

### Ajuste de la protección de operación en seco

---

Presione 3 veces el botón  (SET), para ajustar la protección de operación en seco "F".

El valor se puede ajustar mediante los botones  (bajar)

y  (subir) en intervalos de 0,1 unidades.

Dejando presionados los botones los valores cambian con mayor rapidez.

Luego del ajuste, presione  para guardar los cambios.

Si no, en 3 segundos se guardan automáticamente.

El valor de protección se ajusta entre 0 y el valor actual de la baja presión.

#### Principio de operación de controlador

Quando la presión de la instalación cae por debajo de la baja presión, el controlador enciende la bomba. El indicador LED verde parpadea.

Quando la presión de la instalación sube hasta la alta presión, el controlador apaga la bomba. El indicador LED verde deja de parpadear

### Modo arranque o corte forzada

---

Presione el botón de encendido  por 3 segundos de esta manera, forzará a la bomba a arrancar.

El controlador no responderá a los cambios de presión en la instalación y la bomba permanecerá encendida. En la pantalla parpadea "E-P".

Al presionar una vez el botón de encendido, el controlador cancelará el modo forzado y entrará en el modo de control automático.

### Ajuste de tiempo de protección contra pérdidas de agua.

---

Presione simultáneamente los botones de encendido  y  la pantalla mostrara el código "S30". El tiempo predeterminado de protección contra pérdidas es de 30 minutos y puede ser ajustado de 0 a 90 minutos utilizando los botones  (bajar)

y  (subir). Si, luego del arranque de la bomba, la presión de la instalación no alcanza la alta presión "H" dentro del tiempo ajustado con el parámetro "S" (en minutos), el controlador apaga la bomba y en la pantalla se muestra el código "E-1". Cuando se muestra el código de error "E-1" en pantalla, se debe presionar cualquier botón para que la bomba vuelva a encender.

## Funcionamiento

---

### Reinicio del límite de datos de baja presión

---

Luego de que el controlador ha estado operando continuamente por un cierto período de tiempo y se muestra en la pantalla el error de baja presión.

Este se debe reiniciar dejando presionados simultáneamente los botones  (bajar) y  (subir). Se muestra "C-L" en la pantalla. Los datos se reiniciarán a 0,0.

### Protección de presión excesiva

---

Si la presión aumenta por encima del límite superior del controlador, se muestra en la pantalla el código de error "E-H". Si la presión disminuye, se muestra el valor actual en la pantalla

### Función antibloqueo de la bomba

---

Si la bomba está detenida por más de 24 hr, el controlador encenderá la bomba por 20 segundos cada 24 hr.

## Códigos

---

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
L	Baja presión (presión de arranque, valor por defecto: 1,5 bar)
H	Alta presión (presión de apagado, valor por defecto: 2,9 bar)
F	Presión de protección de operación en seco (valor por defecto: 0,5 bar)
E-P	Modo de arranque forzado
E-F	Modo de protección de operación en seco
N	Tiempo de retraso en el arranque
E-H	Modo de presión excesiva
C-L	Modo de reinicio de límite de baja presión
S	Tiempo de protección contra pérdidas de agua
E-1	Modo de protección contra pérdidas de agua

## Funcionamiento

---

### Modo de protección de operación en seco

---

Cuando la presión cae continuamente por debajo de valor "F" durante 90 segundos, la pantalla muestra el código de error "E-F", el controlador apaga la bomba y indicador LED rojo se enciende.

Cuando la presión aumenta 0,05 bar por encima de "F" y se mantiene al menos 10 segundos, la pantalla vuelve a mostrar la presión actual y la bomba enciende.

Cuando el error "E-F" se muestra en pantalla, se debe presionar cualquier botón para encender la bomba y verificar la presencia de agua. Cuando se ajusta la presión inferior "F" a 0,0 bar", se desactiva el modo de protección de operación en seco. El modo de protección en seco no funcionará cuando la presión sea 0 bar.

8 minutos después de que aparezca el error "E-F", el controlador encenderá automáticamente la bomba durante 90 segundos. Luego de 3 ciclos continuos de 8 minutos, si la presión aún no supera la presión inferior "F", el controlador encenderá automáticamente la bomba cada hora. Luego de 3 horas, si la presión aún no supera la presión inferior "F", el controlador desactiva el encendido automático.

### Ajuste del tiempo de protección de ausencia de agua

---

Presione simultáneamente los botones de encendido  y  (bajar) se muestra en la pantalla "F90". El tiempo se ajusta con los botones  (bajar) y  (subir). Dejando presionados los botones los valores cambian con mayor rapidez.

Luego del ajuste, presione  para guardar los cambios. Si no, en 3 segundos se guardan automáticamente.

### Ajuste de prevención de arranque frecuente

---

Presione simultáneamente los botones de encendido  y  (SET) para realizar el ajuste de prevención de arranque frecuente. En la pantalla verá el valor por defecto "N° 3".

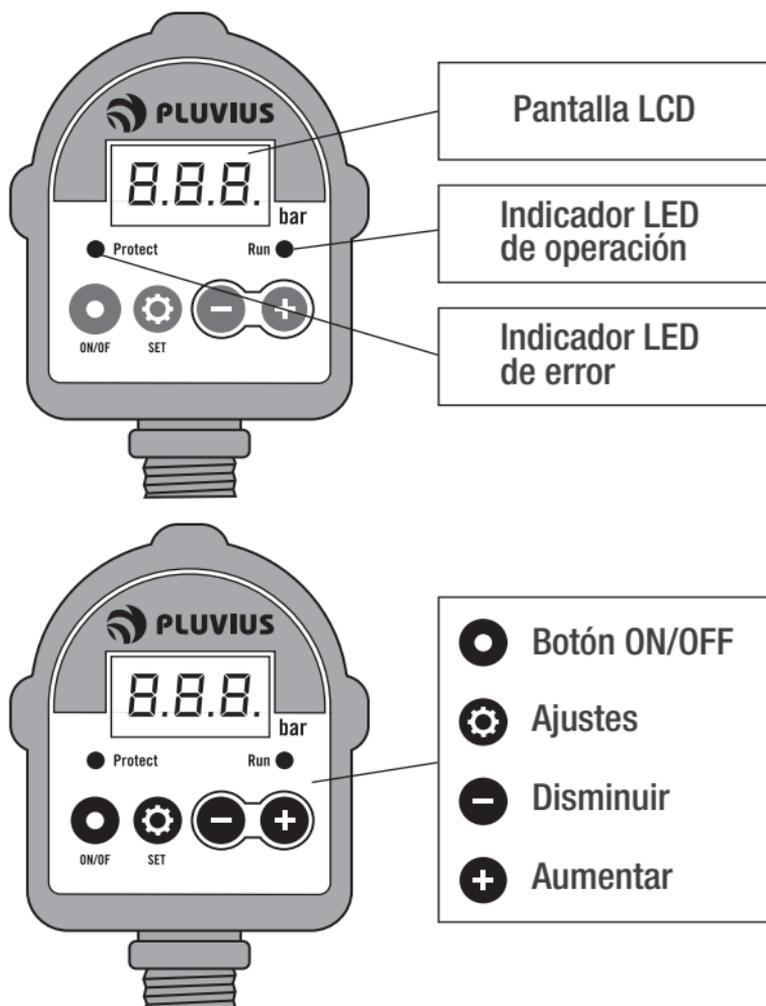
El tiempo se ajusta con los botones  (bajar) y  (subir). Asegúrese que los datos se guarden luego del ajuste.

Esta función permite que cuando la bomba alcance la alta presión, el controlador la apague con cierto retraso.

## Controlador Automático de Presión Digital (CAD)

### Manual de Operación

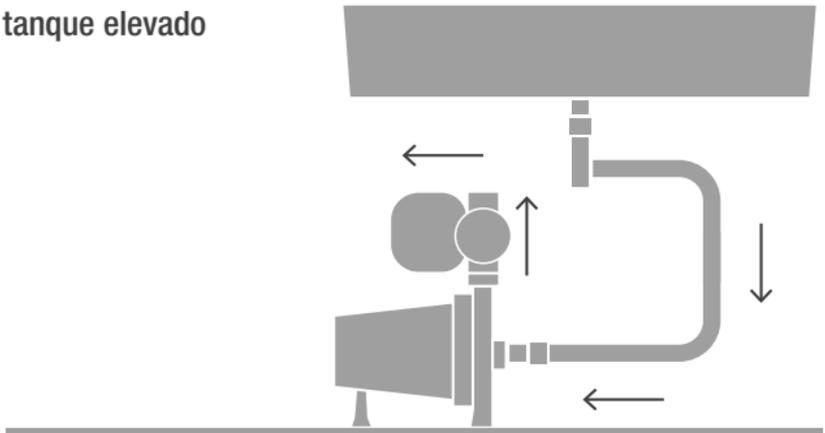
#### I. Descripción de partes



## Instalación

---

### Presurización desde tanque elevado



- 1 - Verificar que las llaves de paso de ENTRADA y SALIDA estén cerradas.
- 2 - Retire el tapón de purga y vierta agua hasta completar el nivel de desborde. Luego vuelva a colocar el tapón y abra las entradas y salidas del equipo.
- 3 - Si este no se pusiera en marcha de forma inmediata, direccionarse a la tabla de PROBLEMAS Y SOLUCIONES.
- 4 - Con el presurizador en funcionamiento, abrir de manera individual cada uno de los puntos de consumo durante 30 segundos aproximadamente. De esta manera se logrará desalojar cualquier volumen de aire existente en la instalación como así también del equipo mismo.

OBSERVACIÓN: Es posible que deba repetir este procedimiento dependiendo de la instalación

### Atención

El purgado de la electrobomba debe repetirse cada vez que el grupo quede sin funcionar durante largos períodos o cuando haya entrado aire al sistema.

## Detección de fallas

FALLAS	CAUSAS	SOLUCIONES
La bomba no se detiene	Llaves de paso cerradas. Mala regulación de presostato. Entrada de aire por la aspiración. Pérdida de agua en la instalación. Presostato dañado.	Abra las llaves de paso. Regule según manual. Selle bien las uniones. Verifique pérdidas. Sustituya por nueva unidad.
Funciona con poco caudal	Mala regulación de presostato. Entrada de aire por la aspiración.	Abra las llaves de paso. Selle bien las uniones.
Funciona con poca presión	Alta geometría de caudal. Entrada de aire por la aspiración. Pérdida de agua en la instalación.	Verifique. Selle bien las uniones. Verifique pérdidas.
Funciona con intermitencias	Mala regulación de presostato. Falta aire en la hidrosfera. Exceso de aire en la hidrosfera. Válvula de retención defectuosa.	Regule según el manual. Recargue la hidrosfera. Verifique la presión. Sustituya por nueva unidad.
La bomba no enciende	Falta nivel de agua. Electrobomba bloqueada. Falta tensión eléctrica. Presostato dañado.	Espere la recuperación. Recurra al servicio técnico. Verifique la instalación. Sustituya por nueva unidad.

### Atención

La electrobomba puede estar muy caliente si el líquido que bombea tiene una temperatura muy elevada y dependiendo del nivel en el que está trabajando. Se recomienda tener mucha precaución de no quemarse

### Atención

Si usted no pudiera solucionar la falla, por favor diríjase a nuestro servicio técnico.

## Prevención

---

- Asegúrese de que la bomba sea colocada en una superficie firme y estable.
- No cambie el cable ni el enchufe, evite pérdida de potencia.
- Proteja la bomba colocando protectores térmicos como un disyuntor o fusible.
- La conexión eléctrica debe tener la conexión a tierra de manera independiente.
- Evite la despolarización o uso de adaptadores.



La protección de los presurizadores debe contar con ventilación para evitar la condensación (formación de agua sobre la misma). Ventilaciones deficientes provocan esta condensación, ocasionando un daño importante y una pérdida total de la garantía.

## Atención

La electrobomba debe ser protegido de la humedad y de la intemperie.

La electrobomba no puede estar ubicada en un lugar que la temperatura sea menor a  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$  ni mayo a  $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

## Conformidad de normas

---

### **MD Directive:**

EN 809:1998+A1:2009+AC:2010,  
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,  
EN ISO 12100:2010,

### **LVD Directive::**

EN 60335-1:2012+A11:2014+AC:2014,  
EN 60335-2-51:2003+A1:2008+A2:2012,  
EN 60034-1:2010+AC:2010,  
EN 62233:2008+AC:2008,

### **EMC Directive:**

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,  
EN 55014-2:2015,  
EN 61000-3-2:2014,  
EN 61000-3-3:2013



**Asesoramiento Personalizado Via WhatsApp**  
**+54 11-6662 3227**



**Mail exclusivo: [tecnica@latyn.net](mailto:tecnica@latyn.net)**

Si necesita saber más acerca de este producto ingrese a los tutoriales disponibles en nuestro canal de YouTube

PLUVIUS



GRUPO  
**LATYN**

Importado y Distribuido por: GRIFERÍA RODDEX S.A. - ORIGEN: CHINA  
Viamonte 464 (1053) - Ciudad de Buenos Aires - Argentina  
CUIT: 30-69476767-9  
Teléfono: (54-11) 4103-4700

VISITANOS TAMBIÉN EN:   PLUVIUS.COM.AR