



PLUVIUS
SISTEMAS DE BOMBEO



**LLEVAMOS EL AGUA
A DONDE LA NECESITÁS**

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

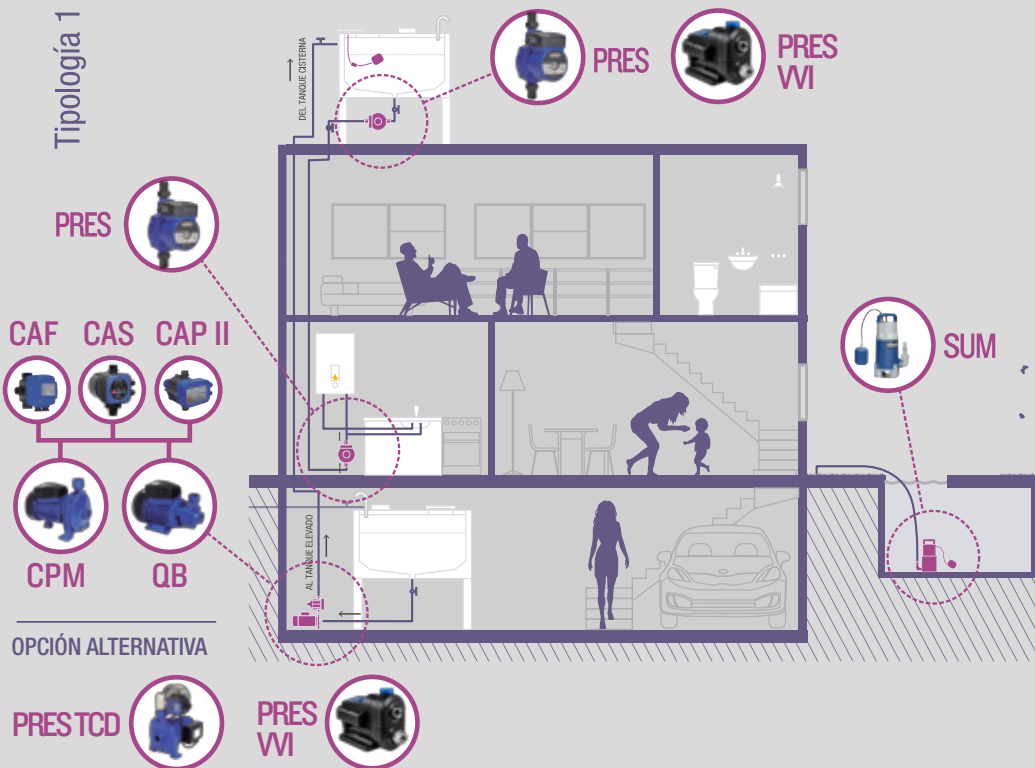


es la marca de Grupo Latyn que desde
hace más de 40 años brinda todas las
soluciones para sistemas de bombeo.

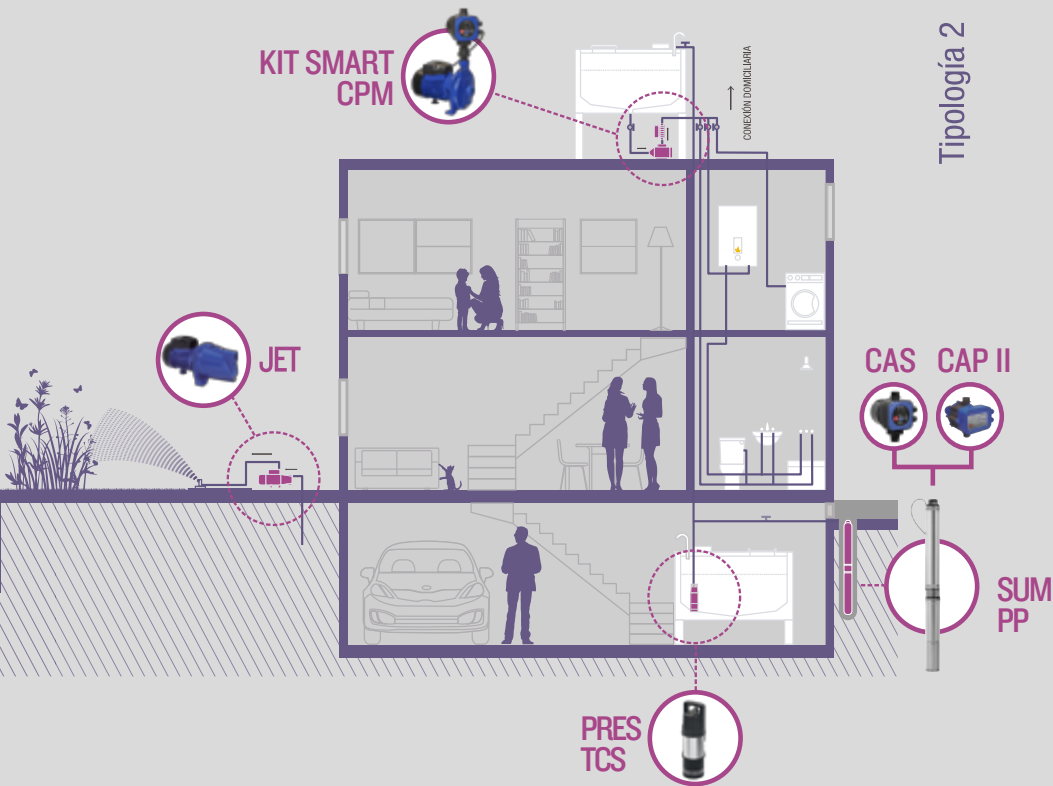
INDICE

Soluciones en Sistemas de Bombeo	P. 4
PRES TE / Bomba Presurizadora Tanque Elevado	P. 6
PRES TCD / Bomba Presurizadora Tanque Cisterna Digital	P. 7
PRES TCS / Bomba Presurizadora Tanque Cisterna Sumergible	P. 8
PRES VI / Bomba Presurizadora Velocidad Variable Inverter	P. 9
QB / Bomba Periférica	P. 10
CPM / Bomba Centrífuga	P. 11
KIT PRES / Kit presurizador QB 60 / CPM 146	P. 12
KIT SMART / Kit elevador QB 60 / CPM 146	P. 13
JET / Bomba Autoaspirante	P. 14
SUM / Bomba Sumergible	P. 15
SUM PP / Bomba Sumergible para Pozo Profundo	P. 16
SUM PPS / Bomba Sumergible para Pozo Profundo Slim	P. 17
CAS / Control Automático de Presión Smart	P. 18
CAD / Control Automático de Presión Digital	P. 18
CAP II / Control Automático de Presión	P. 19
CAF / Control Automático de Flujo	P. 19

UNA BOMBA PARA CADA NECESIDAD



SOLUCIONES EN SISTEMAS DE BOMBEO



PRES TE / Bomba Presurizadora Tanque Elevado

PRES TE



PRES TE es una excelente opción para aumentar la presión de agua dentro de una instalación sanitaria. Funciona de manera automática mediante un sensor de flujo que enciende el equipo al abrir una canilla y lo apaga al cerrarla, garantizando presión constante cuando se la necesita. Su diseño compacto y completamente silencioso permite instalarla en interiores, como cocinas, baños o lavaderos, sin generar molestias. Requiere una mínima diferencia de altura entre el tanque elevado y el artefacto a abastecer. Es una solución práctica y eficiente para mejorar el confort en instalaciones domiciliarias.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA	PUNTOS DE CONSUMO
PRES TE 100W	8,5	1800	100	3/4 - 1/2"	2
PRES TE 260W	13	3600	260	1 - 3/4"	3
PRES TE 500W	17	5700	500	1 - 3/4"	4

PRES TCD / Bomba Presurizadora Tanque Cisterna Digital



La bomba presurizadora PRES TCD aumenta la presión del agua, ofreciendo un funcionamiento confiable y constante para instalaciones domiciliarias.

Este equipo incluye un presostato automático que permite configurar la presión de encendido y apagado, asegurando un flujo de agua continuo y protegiendo la instalación sanitaria. Su instalación no requiere columna de agua, lo que permite ubicarla tanto en tanque cisterna como elevado.

Cuenta con un motor de 600W que asegura el abastecimiento de hasta cuatro consumos en forma simultánea. Su diseño exclusivo, con ingreso horizontal y salida vertical, facilita el montaje incluso en espacios reducidos.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA	PUNTOS DE CONSUMO
PRES TCD	19	4500	600	1"	4

PRES TCS / Bomba Presurizadora Tanque Cisterna Sumergible

PRES TCS



La PRES TCS está diseñada para ser instalada dentro de tanques cisterna y aumentar la presión de agua en instalaciones domiciliarias. Puede elevar el agua hacia un tanque superior o presurizar directamente toda la red. Equipada con un motor encapsulado de 800 W y encendido automático mediante presostato, garantiza un caudal constante y eficiente para abastecer hasta cinco baños. Su funcionamiento sumergido evita la necesidad de cebado, reduce el nivel de ruido y ahorra espacio en el lugar de instalación.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA	PUNTOS DE CONSUMO
PRES TCS	29	5400	800	1"	5

PRES VVI / Bomba Presurizadora Velocidad Variable Inverter

PRES VVI



La bomba presurizadora PRES VVI ofrece una regulación de presión excepcional, alcanzando una altura máxima de entrega de 42 metros y capacidad para abastecer hasta seis baños de forma simultánea. Su diseño compacto, silencioso y de fácil instalación la convierte en una excelente opción para uso domiciliario. Gracias a su tecnología Inverter y motor de velocidad variable, optimiza el sistema sanitario y reduce el consumo energético. Esto la convierte en la solución óptima para instalaciones que requieren un rendimiento superior. Incluye función Antifreeze, que evita el congelamiento del agua y protege el equipo ante temperaturas extremas.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA	PUNTOS DE CONSUMO
PRES VVI	42	5100	650	1"	6

QB

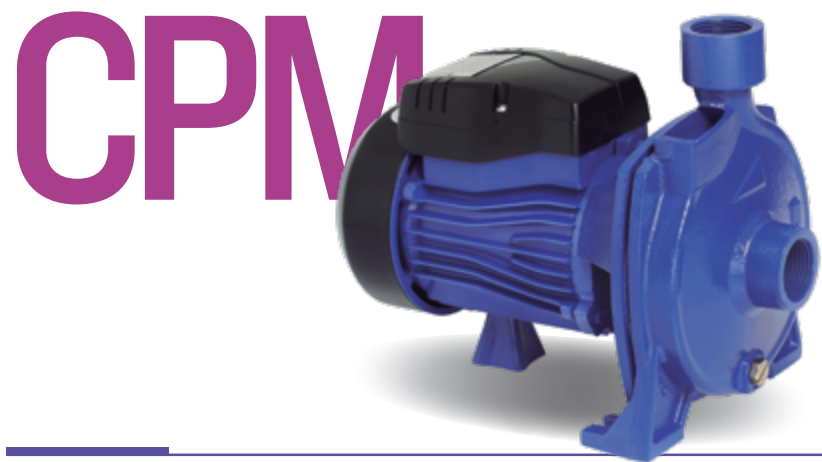


QB fue desarrollada para incrementar la presión de agua en instalaciones domésticas o elevarla hacia tanques a baja altura. Su excelente relación entre potencia consumida y presión entregada asegura un rendimiento confiable. El modelo QB60 incluye un sistema antibloqueo con anillos de acero inoxidable que previene la formación de óxido tras largos períodos sin uso. Se recomienda su uso junto a controladores como los modelos CAS (Control Automático Smart) y CAP (Control Automático de Presión) de Pluvius, que automatizan su operación y extienden su vida útil.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	SUCCIÓN (m)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
QB 60	28	1980	5	373	1"
QB 70	42	2400	7	560	1"
QB 80	50	3000	7	746	1 1/2"



CPM es recomendada para mover grandes volúmenes de agua en poco tiempo, con una excelente relación entre potencia consumida y presión entregada. Es una alternativa eficiente para abastecer tanques elevados, trasladar agua entre reservorios o sistemas que demanden caudal constante, como los que se encuentran en edificios de propiedad horizontal. Se recomienda su instalación con controladores automáticos como el CAS (Control Automático Smart) y el CAP (Control Automático de Presión) de Pluvius.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	SUCCIÓN (m)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
CPM 130	16	4800	7	373	1"
CPM 146	20	5400	8	560	1"
CPM 158	25	5700	8	746	1"
CPM 180	35	7800	8	1118	1"
CPM 200	40	8400	8	1490	1"

KIT PRES



El Kit Presurizador está desarrollado para la presurización integral del sistema sanitario, garantizando estabilidad de presión y un flujo uniforme en toda la red de agua de la vivienda. Según la necesidad de la instalación, combina una bomba periférica QB 60 o una bomba centrífuga CPM 146 con un controlador automático que regula su funcionamiento en tiempo real según la demanda, evitando picos de presión y arranques innecesarios. Es ideal para instalaciones con diversos recorridos de cañerías o múltiples puntos de consumo simultáneo, ofreciendo robustez, eficiencia energética y desempeño continuo. Probado como conjunto y listo para instalar: conectar y presurizar con precisión.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	SUCCIÓN (m)	POTENCIA (W)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
QB 60	28	1980	5	373	1"
CPM 146	20	5400	8	560	1"

KIT SMART



El Kit Elevador está diseñado para el llenado de tanques elevados en instalaciones residenciales o comerciales de alta demanda. El sistema combina bombas periféricas QB 60 o centrífugas (modelos CPM 146 o CPM 158), según los requerimientos de caudal y altura, junto con un controlador automático inteligente encargado de automatizar la bomba y mantener el tanque de reserva de agua siempre lleno, protegiendo además el equipo ante condiciones adversas.

Un conjunto robusto, eficiente y confiable, diseñado para asegurar el abastecimiento permanente del tanque y una distribución estable en toda la red de agua.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	SUCCIÓN (m)	POTENCIA (W)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
QB 60	28	1980	5	373	1"
CPM 146	20	5400	8	560	1"
CPM 158	25	5700	8	746	1"

JET



JET se destaca por su gran capacidad de succión, incluso ante la presencia de aire en las tuberías. Es ideal para trasvasar grandes volúmenes de agua con presión constante, siendo muy utilizada en riego, llenado de piletas o sistemas de tanques australianos. El diseño de su cámara de agua simplifica su funcionamiento ante la falta de agua. Además, su versatilidad la convierte en una excelente aliada para trabajos exigentes tanto en entornos domésticos como en pequeñas instalaciones agrícolas.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	SUCCIÓN (m)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
JET 60 L	40	2400	9	373	1"
JET 80 L	45	2700	9	560	1"
JET 100 L	48	2880	9	746	1"

SUM



SUM resuelve con eficacia tareas de drenaje o traslado de agua. Es apta para vaciar piletas, desagotar sótanos o garages, extraer agua de pozos o recircular agua en fuentes y sistemas de riego. Totalmente sellada y lista para usar, funciona hasta 7 metros de profundidad y se activa automáticamente mediante un sensor de nivel que detecta la presencia de agua. No requiere instalación previa y es ideal para aplicaciones domésticas, de emergencia o pequeños usos agrícolas.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	TIPO DE AGUA	ALT. MÁX. (l/h)	CAUDAL (m)	PROF. MÁX. INM. (m)	POTENCIA (w)
SUM L 400	LIMPIA	8	7000	7	400
SUM L 550	LIMPIA	8,5	11000	7	550
SUM S 400	SUCIA	5	8000	7	400
SUM S 750	SUCIA	8	13000	7	750
SUM S 900 A	SUCIA	9	14000	7	900

SUM PP / Bomba Sumergible para Pozo Profundo

SUM PP



SUM PP es apta para operar en pozos profundos desde 4" (102 mm) de diámetro. Está diseñada para extraer agua de napas subterráneas, con un formato compacto que permite su instalación hasta 50 metros de profundidad, alcanzando un caudal máximo de 111 litros por minuto. Gracias a su sistema multietapas, puede bombear agua limpia o con partículas en suspensión de hasta 150 g/m3, con alto rendimiento y gran altura de impulsión. Es una opción confiable para aplicaciones residenciales, agrícolas, industriales o de construcción.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	PROF. MÁX. INM. (m)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
SUM PP 1 HP	63	6660	50	750	1 1/2"
SUM PP 1,5 HP	97,3	6660	50	1100	1 1/2"
SUM PP 2 HP	124	6660	50	1500	1 1/2"

SUM PPS / Bomba Sumergible para Pozo Profundo Slim

SUM PPS



SUM PPS fue desarrollada especialmente para pozos más estrechos, con camisa de 63 a 75 mm de diámetro. Su formato compacto permite reemplazar fácilmente motores de vieja tecnología como bombeadoras o compresoras ya existentes. Alcanza hasta 50 metros de profundidad y entrega un caudal constante y eficiente. Su sistema multietapas permite bombear agua limpia o con partículas en suspensión de hasta 150 g/m3, logrando gran altura de impulsión. Es apta para instalaciones residenciales, agrícolas o industriales.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	ALT. MÁX. (m)	CAUDAL (l/h)	PROF. MÁX. INM. (m)	POTENCIA (w)	CONEXIÓN ENTRADA Y SALIDA
SUM PPS 0,5 HP	34	1692	50	370	1"
SUM PPS 3/4 HP	43	1692	50	550	1"



Automatización inteligente de bombas con programación de tiempos y control de presión.

- Compatible con bombas presurizadoras y centrífugas.
- No requiere presión mínima de entrada.
- Evita el trabajo en seco gracias al sensor de flujo incorporado.
- Programa tiempos de encendido para mantener el tanque siempre lleno.
- Reinicio automático ante cortes de energía.
- Protección antibloqueo.
- Optimiza el uso energético del sistema.
- Alarga la vida útil de la bomba.

MODELO	TEMP. MÁX. DEL AGUA	PRESIÓN MÁX. DE USO	ENTRADA / SALIDA CONEXIONADO
CAS	30°	15 BAR	1"



Permite gestionar de forma precisa la presión de trabajo de la bomba en instalaciones sanitarias.

- Rango de regulación de 1 a 10 bar.
- Evita el funcionamiento en seco.
- Estabiliza la presión en toda la red.
- Reinicio automático tras cortes de energía.
- Protección antibloqueo.
- Optimiza el uso energético del sistema.
- Alarga la vida útil de la bomba.

MODELO	TEMP. MÁX. DEL AGUA	PRESIÓN MÁX. DE USO	ENTRADA / SALIDA CONEXIONADO
CAD	30°	6 BAR	3/8"

CAP II



Activa la bomba al abrir un consumo de agua detectado, sin necesidad de columna de agua.

- Compatible con bombas presurizadoras y centrífugas.
- Evita daños por trabajo en seco.
- Reinicio automático ante cortes de energía.
- Optimiza el uso energético del sistema.
- Alarga la vida útil de la bomba.
- Fácil accionamiento.

CAF



Enciende la bomba solo cuando se detecta flujo real, optimizando el uso energético del sistema.

- Compatible con bombas presurizadoras y centrífugas.
- Instalación rápida en todo tipo de sistemas sanitarios.
- Ignora pequeñas pérdidas que podrían activar otros sistemas.
- Mantiene la red sin presión constante cuando no hay demanda.
- Optimiza el uso energético del sistema.
- Alarga la vida útil de la bomba.

MODELO	TEMP. MÁX. DEL AGUA	PRESIÓN MÁX. DE USO	ENTRADA / SALIDA CONEXIONADO
CAP II	60°	10 BAR	1"

MODELO	TEMP. MÁX. DEL AGUA	PRESIÓN MÁX. DE USO	ENTRADA / SALIDA CONEXIONADO
CAF	30°	10 BAR	1"



ASESORAMIENTO PERSONALIZADO

+54 011 5263 0167



ASESORAMIENTO PERSONALIZADO VÍA WHATSAPP

+54 11 6662 3227



MAIL EXCLUSIVO

postventa@latyn.net

SEGUINOS EN    **PLUVIUS.COM.AR**